

Clasificación**AWS A 5.18: ER70S-6**
EN ISO 636-A: W 46 4 W 3Si1

Descripción: Varilla TIG cobreada para la soldadura de aceros al carbono y al C-Mn, con resistencia a la tracción de hasta 510 MPa.

Aplicaciones: Adecuado para la soldadura de tanques, calderas, carpintería, movimiento de tierras y construcción. Se utiliza para el pase de raíz y como apoyo de soldadura en los casos en que es imposible hacer una nueva pasada. Excelentes características mecánicas y de tenacidad a bajas temperaturas.

Materiales base a ser soldados:

ASTM		EN		Otros
A139	A131 Gr A, B, D	10113-2 S275	10113-3 S420M	Fe 360
A210 Gr A1	API 5LX42	10113-2 S355	10113-3 S420ML	Fe 430
A210 Gr C	API 5LX46	10113-2 S420	10025 S185, S235	Fe 510
A36	API 5LX52	10113-3 S275M	10025 S275, S355	(Aceros grupo 1 EN 288/3)
A234 Gr WPB	API 5LX60	10113-3 S275ML	10208-1 L210, L240	
A334 Gr 1		10113-3 S355M	10208-1 L290, L360	
A106 Gr A, B, C		10113-3 S355 ML		

Composición química típica de la varilla (%):

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu
0.08	1.45	0.80	0.012	0.012	-	-	-	0.15

Propiedades mecánicas típicas:

GAS	Metal depositado	Límite Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J)			
					20° C	-20° C	-30° C	-40° C
Argón								
I1		480	580	28	160	120	90	70

Recomendaciones para la soldadura: No se requiere precalentamiento ni tratamiento térmico después de la soldadura.

Datos técnicos y Posición de soldadura:

Gas: Argón 100% (EN ISO 14175: I1)

Todas las posiciones.



Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA			EMBALAJE
Diámetro Varilla (mm)	Longitud (mm)	Tipo Corriente (Polo-)	Peso Paq. (Kg)
1.2	1000	DC	5
1.6	1000	DC	5
2.0	1000	DC	5
2.4	1000	DC	5
3.2	1000	DC	5
4.0	1000	DC	5

CERTIFICACIÓN FABRICANTE

DB TÜV

Materiales Complementarios:

PROCESO	PRODUCTO	CLASIFICACIÓN AWS	CLASIFICACIÓN EN
ELECTRODO SMAW	Rucode 22 Plus	AWS A5.1: E6013	EN ISO 2560-A: E 42 A RC 11
	Bacode 52	AWS A5.1: E7018.1	EN ISO 2560-A: E 42 B 4 2 H5
	Bacode S	AWS A5.1: E7016	EN ISO 2560-A: E 38 2 B12 H10
HILO MACIZO MIG / MAG	Codemig SG3	AWS A5.18: ER70S-6	EN ISO 14341-A: G 46 4 M G4Si1
	Codemig R-SC	AWS A5.18: ER70S-6	EN ISO 14341-A: G 46 4 M G3Si1
	Inefil NR	AWS A5.18: ER70S-6	EN ISO 14341-A: G 46 4 M G3Si1
HILO TUBULAR FCAW	Codeflux R71T1M	AWS A5.20: E71T1-M	EN ISO 17632-A: T 46 2 P M 1 H5
	Codeflux M70C6	AWS A5.18: E70C-6MH4	EN ISO 17632-A: T 46 2 M M 2 H5
	Codeflux B71T5	AWS A5.20: E71T5	EN ISO 17632-A: T 46 4 B M H5
ARCO SUMERGIDO SAW	Subarc S2	AWS A5.17: EM12	EN ISO 14171-A: S2
	Subarc S2Si	AWS A5.17: EM12K	EN ISO 14171-A: S2Si
	Subarc S3Si	AWS A5.17: EH12K	EN ISO 14171-A: S3Si